

Politica per la Qualità e la Sicurezza dei prodotti

Coopbox Group per l'anno 2020 persegue una politica adeguata al contesto dell'organizzazione, destinata a soddisfare le esigenze delle parti interessate, ivi comprese quelle relative alla sicurezza alimentare. Utilizzando la propria competenza tecnico-produttiva Coopbox offre prodotti e servizi ad alto livello di qualità e contenuto tecnologico.

Gli obiettivi di Coopbox nel breve, medio e lungo termine, sono:

- **massimizzare la soddisfazione della clientela** e la fidelizzazione dei clienti, offrendo la massima convenienza e qualità, soddisfare i requisiti cogenti di qualità e sicurezza concordati con i clienti, intesa come massimo valore percepito dai propri clienti in relazione al prezzo pagato per i nostri prodotti e servizi
- **la migliore qualità e sicurezza dei suoi prodotti** destinati al food-contact
- **garantire che l'attività produttiva sia appropriata**, sostenibile e compatibile con l'ambiente, con particolare attenzione alla razionalizzazione nell'uso delle risorse impiegate nella fabbricazione dei nostri prodotti

A dimostrazione dell'impegno dell'Azienda verso la fabbricazione di prodotti sicuri e di qualità è stato stabilito di adottare un Sistema di Gestione della Qualità e Sicurezza dei prodotti rispondente ai requisiti dello standard BRC Pack Global Standard.

Per garantire gli impegni assunti, la Direzione Generale si attiva, con l'apporto di tutti i suoi collaboratori al conseguimento dei seguenti obiettivi:

- attuare e migliorare i processi per la gestione della Qualità e Sicurezza dei Prodotti con l'aiuto di GMP e HACCP
- pianificare una formazione adeguata per tutti i collaboratori per prevenire la contaminazione e mantenere standard rigorosi di igiene del luogo, le attrezzature e la formazione del personale coinvolto
- pianificare gli obiettivi di miglioramento per la Qualità e Sicurezza dei prodotti e destinare risorse adeguate al conseguimento degli stessi
- tenere sotto controllo e migliorare gli standard di sicurezza e di igiene dell'ambiente di lavoro

Nel particolare, il Sistema per la Qualità e Sicurezza dei prodotti implementato dalla Coopbox Group, si basa soprattutto sulla prevenzione e si articola in due azioni importanti:

- individuazione all'interno del processo produttivo dei pericoli specifici che possono in qualche modo contaminare i prodotti destinati al food contact e comprometterne quindi la sicurezza per il consumatore
- predisporre le più opportune misure preventive e di controllo per garantire la sicurezza dei prodotti destinati al food contact.

La Direzione Generale ha la responsabilità di assicurare e sostenere l'attuazione della presente politica, e di verificare la realizzazione della stessa. La Politica della Qualità e la Sicurezza del Prodotto viene applicata a tutto il gruppo, per tutti i nostri stabilimenti di produzione di Italia e Slovacchia e per tutti i nostri mercati di interesse.

Quest'anno stiamo attraversando anche l'emergenza della pandemia COVID-19 e Coopbox Group ha predisposto appositi protocolli per la definizione e l'adozione di tutte le azioni necessarie per il contenimento del contagio, a tutela della salute dei lavoratori e del prodotto stesso sulla base degli scenari dei paesi di produzione. Tali protocolli dovranno essere aggiornati in base all'andamento delle situazioni di contagio e alle disposizioni emanate dai paesi di produzione.

Reggio Emilia, 25 maggio 2020

Antonio Terzoni

AD Coopbox Group



Coopbox Group Spa